

A&F

ATP - Allocation

Contents

- 1 Asignación Allocation.....2
 - 1.1 Asignación proceso2
 - 1.2 Configuración2
 - 1.3 Orden de venta7
 - 1.4 Asignación parcial9
 - 1.5 Desasignar inventario para liberarlo para otra orden de venta.....11

1 Asignación Allocation

1.1 Asignación proceso

Hay dos procesos principales en asignación

1. Stock

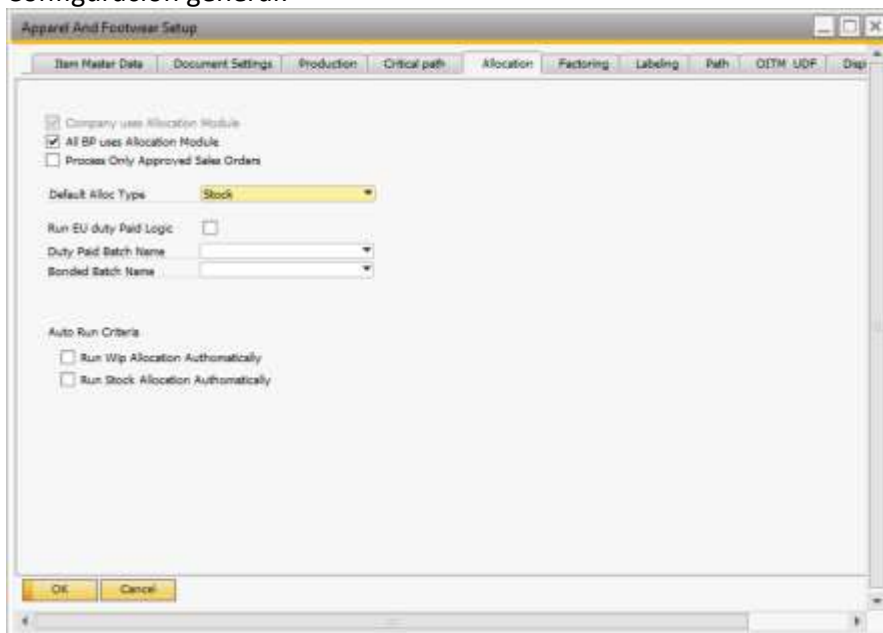
El proceso de asignación de inventario para pedidos de cliente reserva los productos almacenados para ese cliente, esto les impide ser vendido a otra persona. Hasta que se asigna el inventario, el nivel de inventario en la mano no se reducirá y el inventario potencialmente podría ser asignado a otra venta, sin dejar de inventario para cumplir el pedido. La asignación de valores para las ventas significa que se elimina del stock disponible en el almacén principal o centro de distribución y no puede ser vendido a otra persona, a menos que no asignados del pedido de venta. Cuando no hay suficiente stock para satisfacer una orden del todo, el estado le mostrará que hay elementos que quedaron pendientes.

2. WIP (De producción o de órdenes de compra)

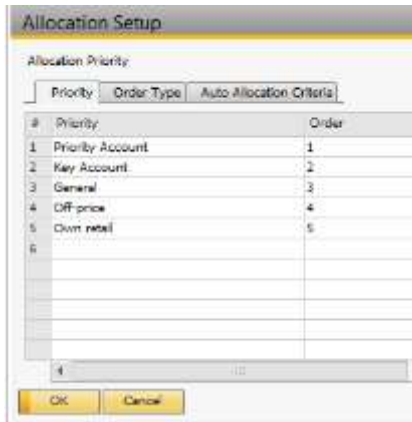
De manera similar al stock, la asignación de órdenes de trabajo en curso (WIP) en los pedidos de venta reservan productos almacenados para ese cliente, evitando que sean vendidos a otra persona. Al recibir la mercancía, el stock se coloca en un recipiente diferente o especial en el depósito para ejecutar la asignación final de stock.

1.2 Configuración

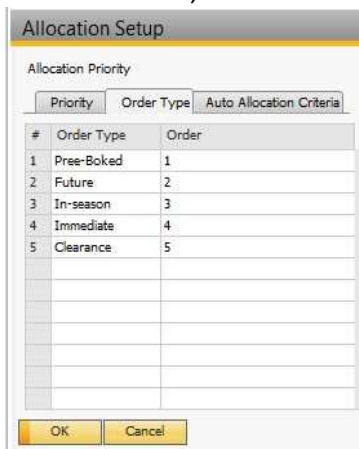
Configuración general:



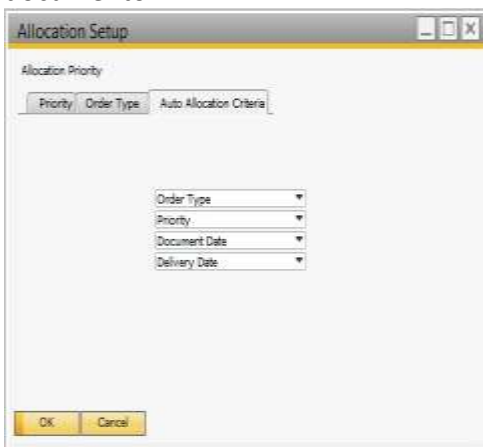
➤ **Prioridad al cliente.** Crear las diferentes prioridades en el orden necesario para ejecutar la asignación. Cliente con prioridades más altas se seleccionarán en primer lugar. Los siguientes valores se crean para la prioridad del cliente:



➤ *Tipo de orden.* El usuario debe crear al menos 1 Valor de tipo de orden para asignar a todos los pedidos. A continuación, el valor estará vinculado a la orden de venta. Si no se le asigna el valor por defecto.

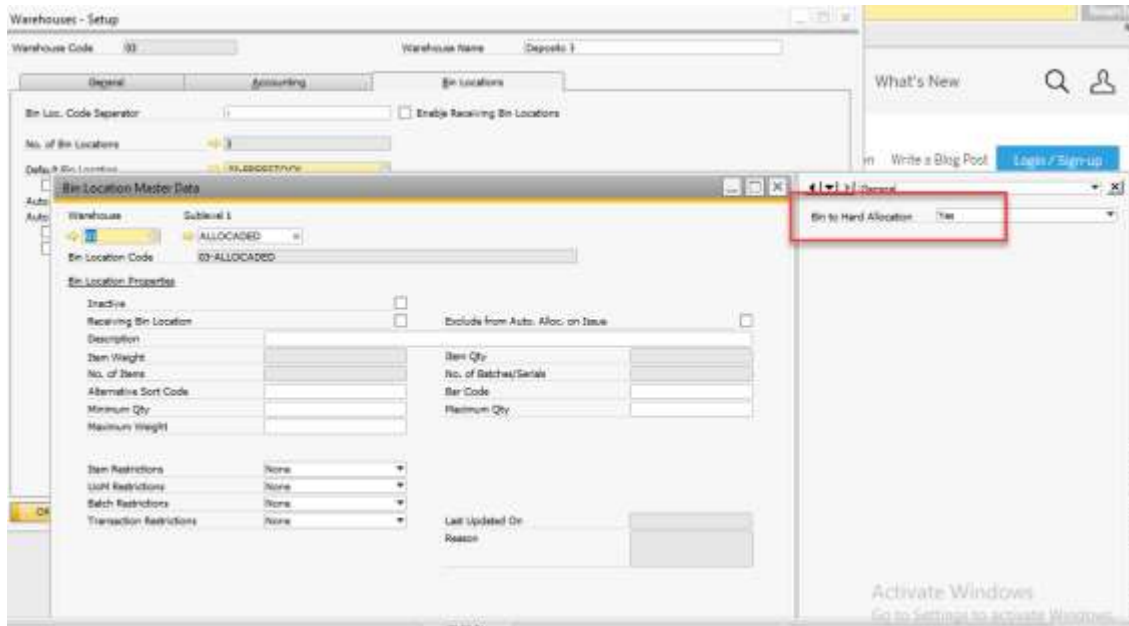


➤ *Configuración de la prioridad de la asignación:* Introduzca en la tabla el orden del proceso que se ejecutará durante la asignación. Las opciones son: Prioridad, Tipo de orden, fecha de entrega o fecha del documento.



➤ *Configuración de los contenedores o depósitos del cliente:* Crear almacenes de distribución o ubicaciones

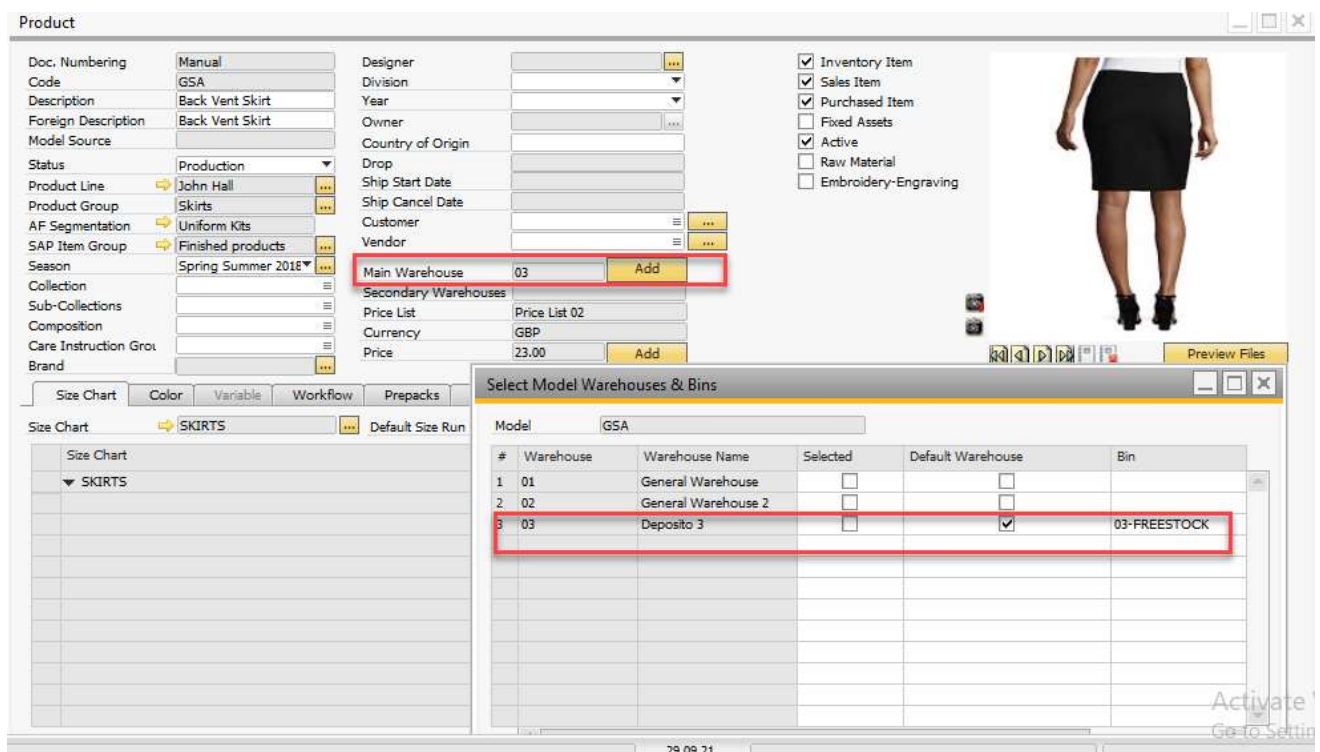
Crear al menos 1 almacén para asignar existencias finales de los clientes. Con el fin de dividir el stock sobre la base de importancia o prioridad del cliente para crear las ubicaciones necesarias. Ejemplo Folletos: derechos pagados, depositado y asignado. Recuerde que debe configurar la ubicación de la asignación para que pueda poder seleccionar la opción de Bin to Hard allocation.

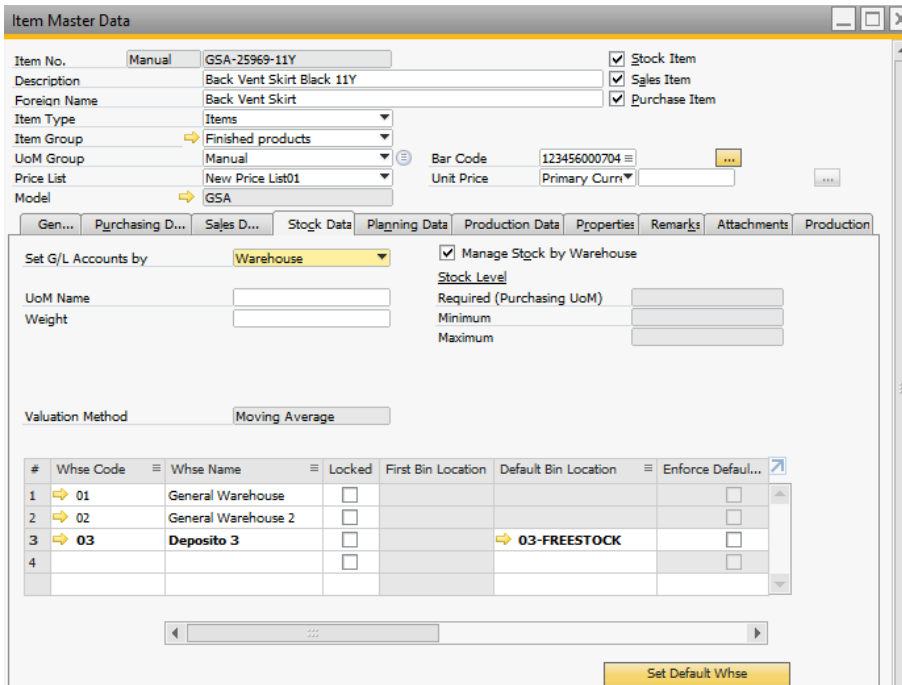
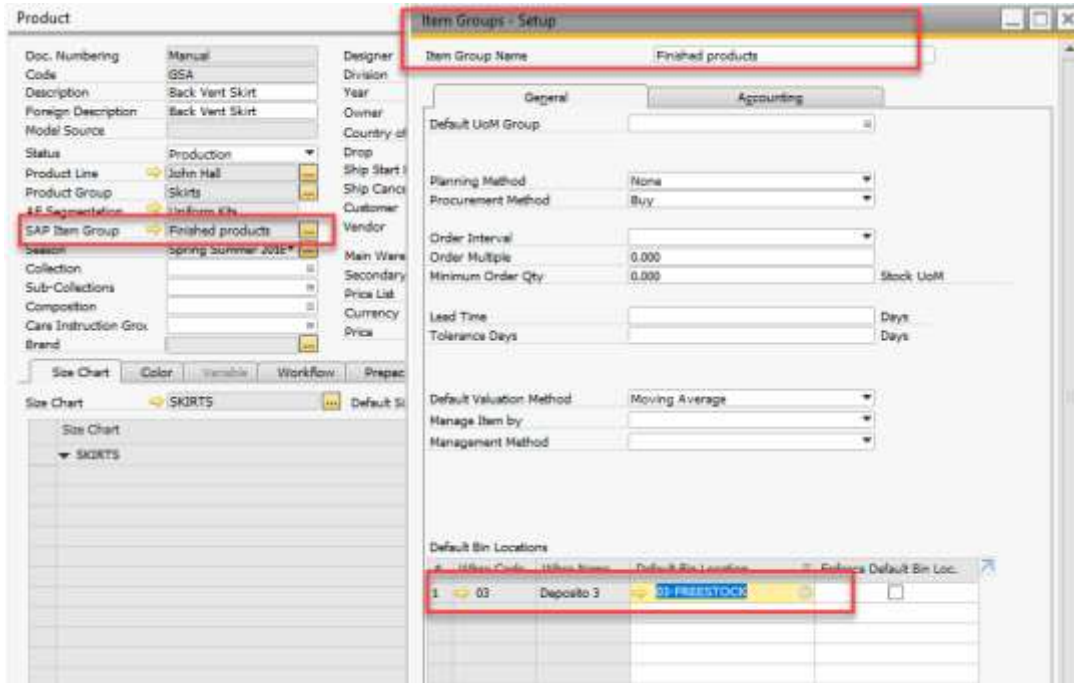


➤ Vincular los almacenes / ubicaciones en el registro maestro de estilo: Seleccione el almacén y la ubicación al Estilo (DEFAULT BIN SIN-ASIGNAR)

SAP ITEM GROUP: COMPLETAR DEFAULT WHS Y DEFAULT BIN: SIN-ASIGNAR

MODELO: ASIGNAR DEFAULT BIN SIN-ASIGNAR

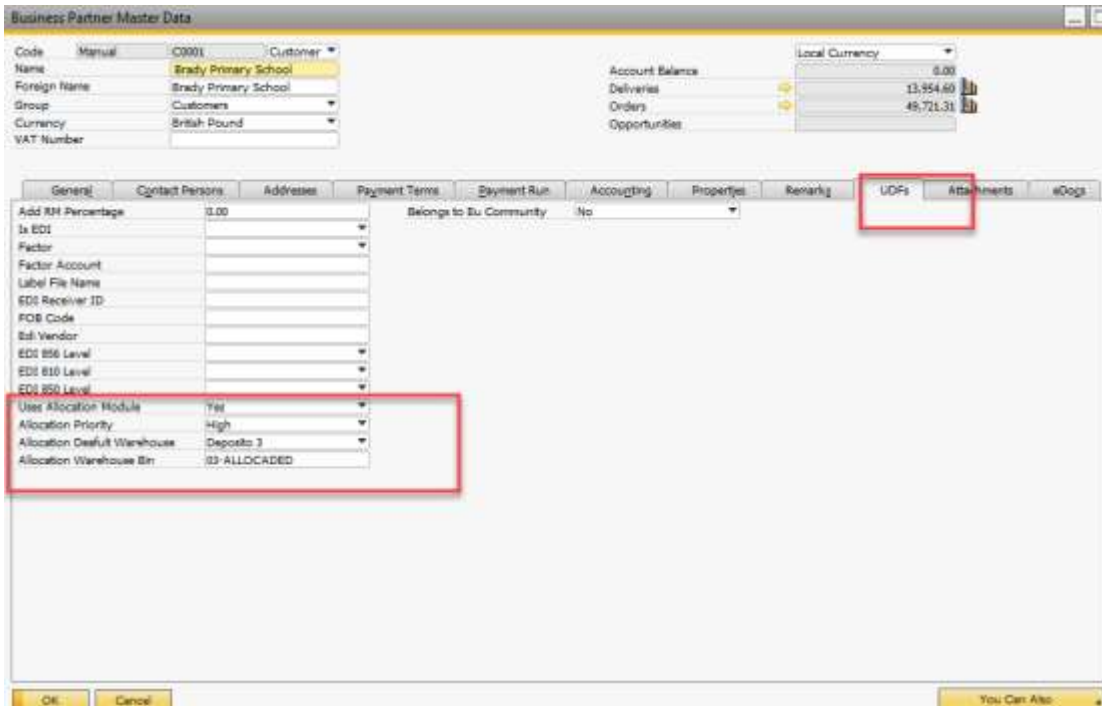




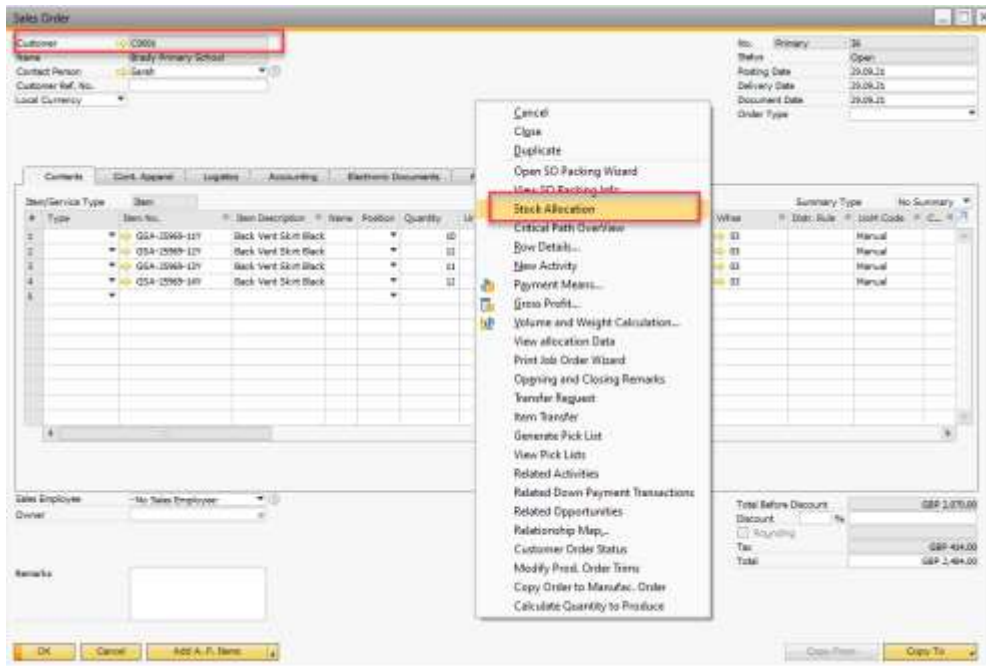
➤ Vincular los almacenes / ubicaciones del registro maestro de clientes

Seleccione si el cliente se gestiona para el proceso de asignación de forma automática. También especificar la prioridad de asignación, el almacén y la ubicación de los lugares donde se almacenará la asignación final.

BP ASIGNAR BIN ASIGNADO



1.3 Orden de venta



La asignación del stock se realiza contra el stock en mano del almacén y ubicación. Por lo general, el stock se almacena en un depósito principal. Al entrar las órdenes, pueden ser reservadas y se transferidas a una ubicación del cliente o almacén.

Seleccionar opción “Run Allocation” El proceso va a “Recomendar” basado en la configuración del sistema de prioridad por parte del usuario (1- cliente 2- tipo de orden 3- fecha de entrega, o un orden diferente).

Apparel Allocation Wizard

Allocate from (Stock) SO Number 36

WareHouse 03 Search by Model

Bin 03-FREESTOCK Model from Model to View Data

Brand Style Group Division Season

Model	Color	Size	ItemCode	ItemName	InStock	Reserved	Allocated
GSA	25969	11Y	GSA-25969-11Y	Back Vent Skirt Black	40.000	0.000	10.000
GSA	25969	12Y	GSA-25969-12Y	Back Vent Skirt Black	40.000	0.000	12.000
GSA	25969	13Y	GSA-25969-13Y	Back Vent Skirt Black	40.000	0.000	11.000
GSA	25969	14Y	GSA-25969-14Y	Back Vent Skirt Black	40.000	0.000	12.000

Target Docum... Recommenda...

Target Doc	Target Entry	TargetNo	Target Li...	Target Qty	Allocate	BP	BP Desc	Process	Target Wchs	ItemCode	ItemDesc	Bas...
Sales Order	36	36	0	10.000	10.000	C000	Brady Pr	✓	03	GSA-25969-11Y	Back Vent Skirt Black	40.000
Sales Order	36	36	1	12.000	12.000	C000	Brady Pr	✓	03	GSA-25969-12Y	Back Vent Skirt Black	40.000
Sales Order	36	36	2	11.000	11.000	C000	Brady Pr	✓	03	GSA-25969-13Y	Back Vent Skirt Black	40.000
Sales Order	36	36	3	12.000	12.000	C000	Brady Pr	✓	03	GSA-25969-14Y	Back Vent Skirt Black	40.000

Allocate Cancel Run Proces Automatically Auto Alloc Run Alloc

Para guardar la asignación seleccione la opción: “Allocate” para guardar la Recomendación

Puede ver el reporte

Allocation Report

Date From: Data To: Target BP:

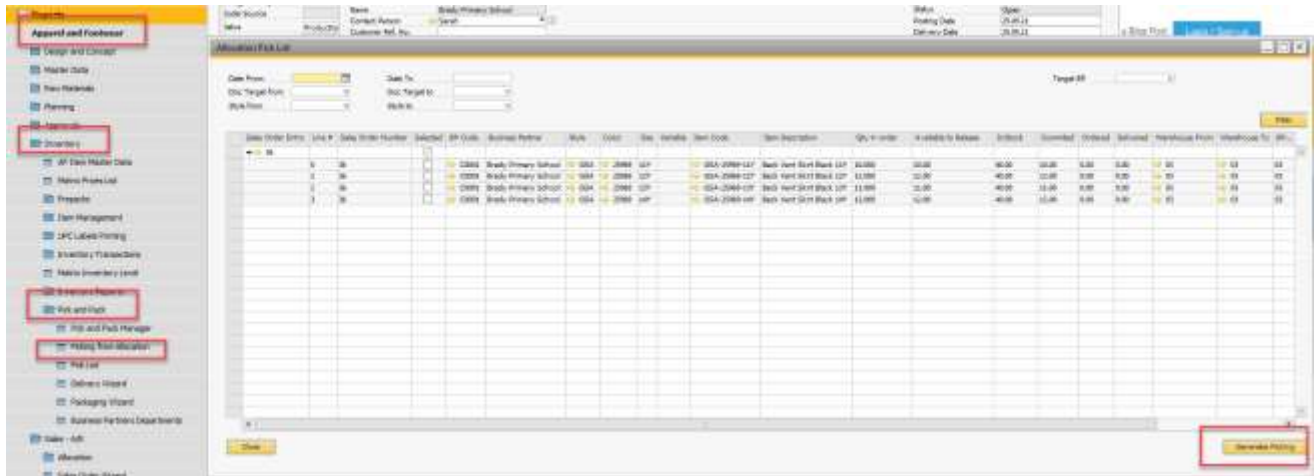
Doc Target From: Doc Target To:

Style From: Style To:

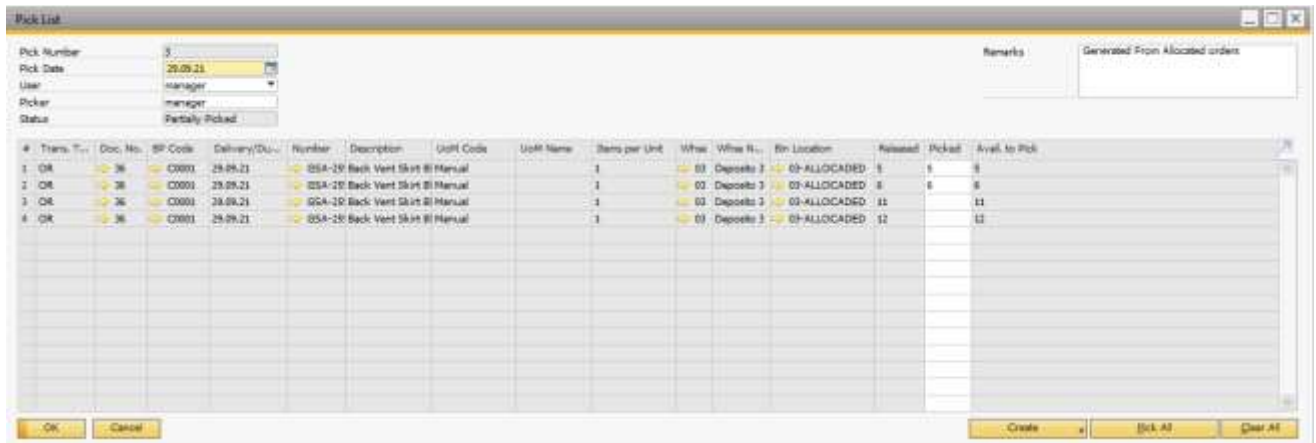
TargetEntry	TargetLine	ShipFrom	CardCode	CardName	Style	Color	Size	Variable	ItemCode	Item Description	Qty in order	Allocated Qty	InStock	Comitted	Ordered	Shipped	Warehouse From	Warehouse To	SeedType	SeedQty	SeedDate	
0	36	C0001	Brady Primary School	GSA	25969	11Y			GSA-25969-11Y	Back Vent Skirt Black 11Y	10.000	10.000	40.000	10.000	0.000	0.000	03	03	Doc Transfer	1	0	
1	36	C0001	Brady Primary School	GSA	25969	12Y			GSA-25969-12Y	Back Vent Skirt Black 12Y	12.000	12.000	40.000	12.000	0.000	0.000	03	03	Doc Transfer	1	0	
2	36	C0001	Brady Primary School	GSA	25969	13Y			GSA-25969-13Y	Back Vent Skirt Black 13Y	11.000	11.000	40.000	11.000	0.000	0.000	03	03	Doc Transfer	1	0	
3	36	C0001	Brady Primary School	GSA	25969	14Y			GSA-25969-14Y	Back Vent Skirt Black 14Y	12.000	12.000	40.000	12.000	0.000	0.000	03	03	Doc Transfer	1	0	

Close

Generar PickList



Pickear



1.4 Asignacion parcial

Desde la orden de Ventas Allocation stock

Seleccione la liena a asignar, ingrese cantidad en ToAllocate y presione botón Add Recomend.

Apparel Allocation Wizard

Allocate from (Stock)

Warehouse: 03 Bin: 03-FREESTOCK Brand: SO Number: 39

Search by: Model Model from: Model to: Division: Season: **View Data**

Model	Color	Size	ItemCode	ItemName
GSA	25969	16Y	GSA-25969-16Y	Back Vent Skirt Black 16Y
GSA	25969	15Y	GSA-25969-15Y	Back Vent Skirt Black 15Y

Target Documents Recommendation

Allocate to (Sales Orders)

Customer from: Customer to: Priority: **Filter**

Date from: Date to: Delivery Date: Delivery Date to:

Item	DeliveryDate	TaxDate	WhsCode	Qty	Allocated	Reserved	ToAllocate	Priority	P..
Back Vent Skirt B	30.09.21	30.09.21	03	6.000	6.000	0.000	3	1	Hig

Add Recommend.

Allocate **Cancel** Run Process Automatically **Auto Alloc** **Run Alloc**

Apparel Allocation Wizard

Allocate from (Stock)

Warehouse: 03 Bin: 03-FREESTOCK Brand: SO Number: 39

Search by: Model Model from: Model to: Division: Season: **View Data**

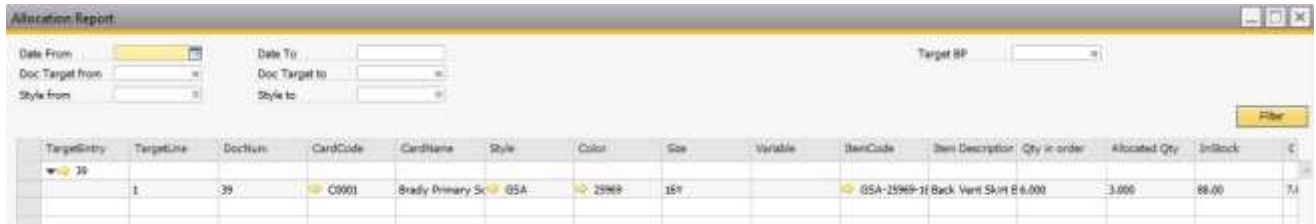
Model	Color	Size	ItemCode	ItemName	InStock
GSA	25969	16Y	GSA-25969-16Y	Back Vent Skirt Black 16Y	
GSA	25969	15Y	GSA-25969-15Y	Back Vent Skirt Black 15Y	

Target Documents Recommendation

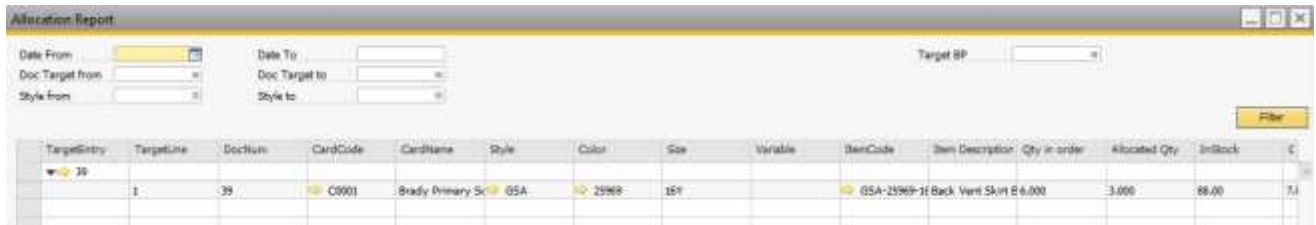
Target Doc	Target Entry	TargetNo	Target LineNo	Target Qty	Allocate	SP	SP Desc	Process	Target Whs	ItemCode	ItemDesc	Bas..
Sales Order	39	39	1	6.000	3.000	C0001	Brady Primary St	<input checked="" type="checkbox"/>	03	GSA-25969-03 Back Vent Skirt B		

Allocate **Cancel** Run Process Automatically **Auto Alloc** **Run Alloc**

Boton Allocate



Genero Pick List, solo por la cantidad asignada

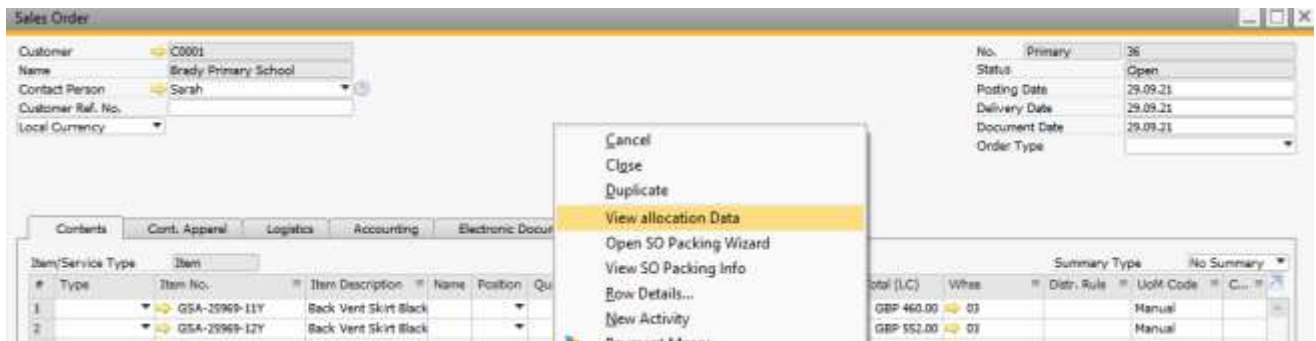


1.5 Desasignar inventario para liberarlo para otra orden de venta.

Acceder a las cantidades asignadas del pedido de venta / orden de compra. Haga clic derecho en el documento - opción "View allocation data". También ayuda a anular la asignación de cantidades.

El proceso de cancelación de asignación eliminará las cantidades asignadas en la orden y reserva la operación de inventario creado durante la ejecución de la asignación.

Con el fin de desasignar el usuario tendrá que abrir la orden o la entrada de asignación. Seleccione las líneas y las cantidades asignar y haga clic en el botón update.



Allocations

Document type: Sales Order Document No: 36

WSE Allocation Stock Alloc

Select	DocEntry	LineId	CoCdCode	CardName	TargetType	TargetEntry	TargetLine	ItemCode	ItemName	Style	Color	Size	Variable	BaseUnitCode	TargetUnitCode	To Stock Locatd
<input type="checkbox"/>	3	1	C0001	Brady Primary S: SalesOrder	36	1	0	054-25969-11	Back Vent Skirt B	054	25969	11Y		03	03	0.00
<input type="checkbox"/>	3	2	C0001	Brady Primary S: SalesOrder	36	1	0	054-25969-12	Back Vent Skirt B	054	25969	12Y		03	03	12.00
<input type="checkbox"/>	3	3	C0001	Brady Primary S: SalesOrder	36	1	0	054-25969-13Y	Back Vent Skirt B	054	25969	13Y		03	03	12.00
<input checked="" type="checkbox"/>	3	4	C0001	Brady Primary S: SalesOrder	36	1	0	054-25969-14Y	Back Vent Skirt B	054	25969	14Y		03	03	6.00

Locals Cancel

Select All rows

Para visualizar el detalle de transferencia de inventario, cuando la asignación se generó a partir del inventario en mano. Vaya a : Apparel and Footwear → Ventas → Allocation → Stock Allocation → Allocation Stock Transfer Document

Allocation Transfer Documents

Entry No: 3 Status: Open

TransferEntry	BaseUnitType	BaseUnitCode	BaseUnitLine	BaseUnitType	BaseUnitCode	BaseUnitLine	TargetEntry	TargetType	TargetLine	FromUnitCode	ToUnitCode	ItemCode	Qty
0	36	0	0	36	0	0	36	SalesOrder	0	03	03	054-25969-11Y	10.000
0	36	1	1	36	1	1	36	SalesOrder	1	03	03	054-25969-12Y	12.000

Stock Transfer

Business Partner: Name, Contact Person, Ship To

Number: 3, Series: Primary, Posting Date: 29.09.21, Document Date: 29.09.21

From Warehouse: 03, To Warehouse: 03, To Bin Location: 03

Price List: Last Purchase Price

#	Item No.	Item Description	From Warehouse	From Bin Locations	To Warehouse	To Bin Locations	Bin To Bin Location	Quantity	Item Cost	Unit Code
1	054-25969-11Y	Back Vent Skirt Black 11Y	03	03	03	03	EP-ALLOCATED	09	08P-46.00	Manual
2	054-25969-12Y	Back Vent Skirt Black 12Y	03	13	03	12	EP-ALLOCATED	11	08P-46.00	Manual
3	054-25969-13Y	Back Vent Skirt Black 13Y	03	13	03	11	EP-ALLOCATED	11	08P-46.00	Manual
4	054-25969-14Y	Back Vent Skirt Black 14Y	03	12	03	12	EP-ALLOCATED	12	08P-46.00	Manual

Stock Posting List by Document

Posting Date	Document	Doc. Row	Whse	U/L	Acct/EP Code	Item No.	Stock Unit	Qty	Price After Disc.	Details	Item Type
29.09.21	36	1	03			054-25969-11Y		-10	08P-46.00	Generated from Stock Allocation	Item
29.09.21	36	1	03			054-25969-11Y		10	08P-46.00	Generated from Stock Allocation	Item

OK Cancel

Split Display by Bin Locations Split Display by Batch/Serial Numbers